

MODÈLE RLB (H)	8 T	10 T	15 T	20 T	25 T
FLUIDE FRIGORIGÈNE	R 134A				
MASSE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE (RLB-RLBH)	0,500 KG				0,550 KG
PRESSION MAXIMUM	21 BAR				
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE PUISSANCE	400 V / 3 PH / 50 HZ				
PROTECTION D'ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	6 A	6 A	8 A	8 A	8 A
INTENSITÉ DE DÉMARRAGE - POMPE P1	10 A	11 A	12 A	12 A	12 A
P. ÉLECT. INSTALLÉE - POMPE P1	1 120 W	1 170 W	1 580 W	1 650 W	1 670 W
P. FRIGORIFIQUE (EAU OU HUILE 22/AIR 35) - POMPE P1	800 W	1 000 W	1 500 W	2 000 W	2 500 W
P. ÉLECT. ABSORBÉE (EAU OU HUILE 22/AIR 35) - POMPE P1	820 W	880 W	1 040 W	1 210 W	1 350 W
TEMPÉRATURE D'EAU OU D'HUILE PROCESS	10 À 30 °C				
TEMPÉRATURE AMBIANTE	10 À 45 °C				
PROTECTION EXTÉRIEURE	IP 43				
MASSE À VIDE	45 KG	46 KG		47 KG	49 KG
MASSE EN CHARGE	49 KG	50 KG		51 KG	53 KG
PRESSION MAXI CIRCUIT D'EAU (BAC OUVERT)	0 BAR				
NIVEAU DE BRUIT À 1 M - POMPE P1 À DÉBIT 10 LITRES/MN	62		65	69	72