

| MODÈLE | RLCS 150 | RLCS 200 | RLCS 250 | RLCS 302 | RLCS 402 | RLCS 502 |
|---|---|----------|----------|----------------------------|------------|------------|
| FLUIDE À REFROIDIR | EMULSION D'HUILE DE COUPE (4 À 6% D'HUILE), NON AGRESSIVE SUR LE CUIVRE | | | | | |
| FLUIDE FRIGORIGÈNE | R 134A - 1 CIRCUIT FRIGO. | | | R 134A - 2 CIRCUITS FRIGO. | | |
| PRESSION MAXIMUM | 20 BAR | | | | | |
| MASSE DE R134A ÉVAPORATEUR CUIVRE | 5,5KG | 6,5KG | 7,5KG | 2 X 5,5 KG | 2 X 6,5 KG | 2 X 7,5 KG |
| MASSE DE R134A ÉVAPORATEUR INOX | 6,5KG | 7KG | 7,5 KG | 2 X 6,5 KG | 2 X 7 KG | 2 X 7,5 KG |
| ALIMENTATION ÉLECTRIQUE | 400 V / 3PH / 50 HZ | | | | | |
| PUISSANCE ÉLECTRIQUE INSTALLÉE | 6 570 W | 9 570 W | 12 070 W | 12 740 W | 18 740 W | 23 740 W |
| INTENSITÉ MAXIMUM | 22,4 A | 29,4 A | 35,4 A | 43,8 A | 57,8 A | 69,8 A |
| INTENSITÉ DE DÉMARRAGE | 125 A | 170 A | 201 A | 147 A | 198 A | 236 A |
| PROTECTION D'ALIMENTATION ÉLECT. | 25 A | 32 A | 40 A | 50 A | 63 A | 80 A |
| P. FRIGORIFIQUE - EMULSION 22/AIR 35 | 15 000 W | 20 000 W | 25 000 W | 30 000 W | 40 000 W | 50 000 W |
| P. ÉLECT. ABSORBÉE - EMULSION 22/AIR 35 | 5 950 W | 8500 W | 10 640 W | 11 580 W | 15 880 W | 20 960 W |
| PROTECTION EXTÉRIEURE | IP 54 | | | | | |
| MASSE - ÉVAPORATEUR CUIVRE | 290 KG | 310 KG | 330 KG | 550 KG | 600 KG | 650 KG |
| TEMPÉRATURE D'HUILE DE COUPE | 15 À 30°C | | | | | |
| PRESSION MAXI CIRCUIT D'ÉMULSION | 0 BAR | | | | | |
| TEMPÉRATURE AMBIANTE | 15 À 45°C (CONDENSEURS PROPRES, ÉMULSION À 22°C) | | | | | |
| NIVEAU DE BRUIT (À 1M) | 70 DBA | 70 DBA | 72 DBA | 73 DBA | 73 DBA | 75 DBA |