

MODÈLE	RLC 50	RLC 80	RLC 100	RLC 120
FLUIDE FRIGORIGÈNE	R 134A			
MASSE DE FLUIDE FRIGORIGÈNE (KG)	3,1	3,1	3,3	3,3
ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	400 V / 3PH / 50HZ			
PRESSION MAXIMALE	29 BAR			
P. FRIGORIFIQUE (ÉMULSION 20/AIR 35)	5 000 W	8 000 W	10 000 W	12 000 W
PROTECTION EXTÉRIEURE	IP43			
P. ÉLECT. INSTALLÉE	3 010 VA	5 400 VA	4 400 VA	7 250 VA
MASSE	70 KG	90 KG	75 KG	95 KG
TEMPÉRATURE D'HUILE DE COUPE	15 À 30°C			
PRESSION MAXI CIRCUIT D'EAU	0 BAR			
TEMPÉRATURE AMBIANTE	15 À 45°C			
NIVEAU DE BRUIT (DBA À 1M)	72			